

**ODOBRITEV POSTOPKA SPAJANJA**  
**BAKRENIH CEVOVODOV S STISKANJEM SPOJK V HLADNEM**

Številka 15059/06

NAROČNIK: JOŽE STRLE s.p. Čolnarska ulica 20, 1292 IG

IZVAJALEC: JOŽE STRLE s.p. Čolnarska ulica 20, 1292 IG

Preizkusni vzorci so izdelani na bakrenih ceveh po SIST EN 1057 dimenzije  $\varnothing \times t$  (mm): 12 × 1,0; 18 × 1,0; 22 × 1,0; 28 × 1,5 in 42 × 1,5) s spojkami iz bakra in rdeče litine (standardni kosi) in so skladni z zahtevami smernice DVGW VP 614-9/97 in standarda SIST EN 1775/2000 za plinske instalacije PN 5GT1.

**Obseg odobritve:**

Način spajanja:	stiskanje spojk v hladnem
Vrsta spoja:	prekrovni – vtični
Material indimenzije:	bakrena cev po SIST EN 1057, $\varnothing \times t$ (mm): 12 × 1,0; 15 × 1,0; 18 × 1,0; 22 × 1,0; 28 × 1,5; 35 × 1,5; 42 × 1,5; 54 × 2,0
Material spojk:	baker, rdeča litina, namensko tesnilo za plin – rumene barve
Sistemi spajanja:	proizvajalec VIEGA, Nemčija – PROFIPRESS G proizvajalec FRA.BO, Italija – FRABOPRESS
Priprava spajanih površin:	rezanje cevi, posnemanje ostrih robov, čiščenje površin s suho tkanino ali papirnato brisačo
Izvedba spajanja:	pregled tesnil v spojkah, označevanje in kontrola dolžine naseda cevi v spojkah, sestavljanje in stiskanje spoja z ustrežno napravo in čeljustmi

Ljubljana, dne 06.12.2005

Vodja laboratorija za porušitvene preiskave:

Dr. Borut Zorc, univ. dipl. inž

