



# INSTITUT ZA VARILSTVO

Welding Institute

## POTRDILO O USPOSOBLJENOSTI SPAJKALCA (ATEST)

Št. dokazila: 560009

Popis postopka spajkanja (BPS):

Ime in priimek: **MARKO SIARD MUSTAR**  
 Št. osebne dokumenta: /  
 Datum in kraj rojstva: 18.4.1980, LJUBLJANA  
 Delodajalec: JOŽE STRLE s.p., IG  
 Standard: **SIST EN 13133**  
 Poznavanje stroke: Sprejemljivo

	Podrobnosti o preskusu	Območje veljavnosti
Postopek	plamensko trdo spajkanje (912)	912
Pločevina ali cev	cev (T)	T
Vrsta spoja	prekrovni - vtična izvedba	enako
Osnovni material	cev in spojka kvalitete SF Cu, prehodni kos kvalitete Ms	enake kvalitete
Vrsta dodatnega materiala:	EN 1044 - CP 105 (L-Ag2P), AG 106 (L-Ag34Sn)	enake kvalitete
Pasta:	EN 1045 - FH 10	enake kvalitete
Ogrevalni plin	acetilen / kisik	enako
Debelina osnovnega materiala	1.0 mm	=<1.0 mm
Zunanji premer cevi (mm)	28.0 mm	=<28.0 mm
Legi spajkanja	os cevi vodoravno, os cevi navpično	vse lege
Čiščenje pred spajkanjem	mehansko z gobico	enako

Dodatne informacije so na razpolago na dodatnem listu št.: 9710-1

Vrsta preskusa	Izvedena in opravljena	Se ne zahteva
Vizualna preiskava	X	
Radiografska preiskava		X
Penetrantska preiskava		X
Preskus tesnosti		X
Metalografska preiskava		X
Luščilni preskus	X	
Upogibni preskus		X
Natezni preskus		X
Tlačni preskus		X

Ljubljana, 6.1.2006

Kraj, datum

6.1.2006

Datum izdaje

6.1.2009

Veljavnost preskusa do



Institut za varilstvo, Ljubljana  
Preskusna ustanova

Podaljšanje s strani preskusne ustanove

Datum	Podpis	Položaj/naziv

Podaljšanje s strani delodajalca

Datum	Podpis	Položaj/naziv