



# INSTITUT ZA VARILSTVO

Welding Institute

## POTRDILO O USPOSOBLJENOSTI VARILCA (ATEST)

Št. dokazila: 560010

### Varjenje PE cevovodov z objemko z vgrajenim elektrogrelnikom (HM)

Ime in priimek: **MARKO SIARD MUSTAR**

Št. osebne izkaznice:

Datum in kraj rojstva: 18.4.1980, LJUBLJANA

Delodajalec: JOŽE STRLE s.p., IG

Standard: **SIST EN 13067**

Poznavanje stroke: Sprejemljivo

	Podrobnosti o preizkusu	Območje veljavnosti
Način varjenja	elektrofuzijsko (HM)	elektrofuzijsko (HM)
Plošča ali cev	cev (P)	cev (P)
Vrsta spoja	sočelno z objemko	sočelno z objemko
Skupina materialov	PE 3.6	PE 3.6
Vrsta spojnega materiala	objemka GF	objemka GF
Način ogrevanja	z vgrajenim elektrogrelnikom	z vgrajenim elektrogrelnikom
Pomožni materiali	/	/
Debelina vzorca (mm)	6.6 mm	=< 32 mm
Zunanji premer cevi (mm)	110 mm	=< 225 mm
Kvaliteta materiala	PE 100	PE
SDR	SDR 11	/

Dodatne informacije so na razpolago na dodatnem listu št.: 9710-2

Vrsta preskusa	Izvedena in opravljena	Se ne zahteva
Vizualna	X	
Radiografska		X
Natezni preizkus		X
Luščilni porušitveni preizkus		X
Luščilni dekohezijski preizkus	X	
Prelomni preizkus		X
Upogibni preizkus		X
Dodatne preiskave		X

Ljubljana, 6.1.2006

Kraj, datum

6. 1. 2006

Datum izdaje

6.1.2008

Veljavnost preizkusa do

Institut za varilstvo, Ljubljana

Preskusna ustanova

#### Podaljšanje s strani preskusne ustanove

Datum	Podpis	Položaj/naziv

#### Podaljšanje s strani delodajalca

Datum	Podpis	Položaj/naziv